

PartPro150 xP



XYZ PRINTING

Reporter :
Date :

Основные характеристики

Параметр	Значение
Технология	Stereolithography (with Linear Laser Scanning System)
Зона построения	150×150 x 200 mm
Лазер	UV Laser Длина волны 405nm
XY-разрешение	130 мкм
Толщина слоя	25 / 50/ 100 / 200 мкм (в зависимости от материала)
Генерация поддержек	Авто/В ручную
Габариты	280x360x625 мм
Вес	15.5 кг
Дисплей	5" Touch panel LCD
Язык	Английский
Подключение	USB 2.0/ WiFi / Ethernet
Материалы	Standard/High strength/PP-like/ABS-like/ High Temp/Flexible
ПО	XYZprint AM ^{UV}
Форматы файлов	.stl format / XYZ format (.3ws / .3wn)
Операционная система	Window 10/ 10 Pro (64-bit)
	Mac OSX 10.12 и выше
Требования к ПК	RAM: 8GB или более
	HDD : 1GB или более
	Graphic card: Support OpenGL 2.1+
Электроподключение	AC 100~240V 50/60Hz



Product Specification

Параметр	Значение
Время жизни лазерного модуля	1 год
Время жизни ванночки для фотополимера	Более 50,000 слов (5~10 литров)
Температура эксплуатации	25 °C ±3 °C
Относительная влажность	60 % и ниже
Температура хранения фотополимера	10 ~ 32°C

Габариты и вес	Значения
Габариты	280 x 360 x 625 мм
Вес	15.5 кг

Особенности

Увеличенная зона построения, идеально подходит для большего количества применений

С рабочей областью 150 × 150 × 200 мм и разрешением X/Y 130 микрон, PartPro150 xP представляет собой SL-принтер на основе линейного лазерного источника света, который идеально подходит для изготовления деталей, требующих гладкой

Усовершенствованная технология лазерного сканирования

Система линейного лазерного сканирования обеспечивает революционное качество и надежность по сравнению с устаревшими системами гальванического зеркала.

Автоматическая калибровка без помощи рук

В PartPro150 xP реализована автоматическая калибровка, определяющая положение платформы печати и резервуара для смолы. Просто загрузите смолу, чтобы начать печать.

Нагрев смолы и ракеля

Система нагрева смолы с ракелем обеспечивает стабильное производство на протяжении всего процесса печати. Ракель поддерживает смолу в хорошем состоянии, в то время как принтер находится в процессе печати. Он перемешивает оставшуюся смолу в ванночке, чтобы предотвратить осаждение пигмента на смолу.

Create the future



Система заправки смолы

Принтер автоматически заполняет ванночку для смолы перед печатью и при обнаружении низкого уровня в ванночке. Функция автоматической заправки избавляет от хлопот ручной заправки и предотвращает неполные отпечатки из-за нехватки материала.

Поддержки

Автогенерируемая

Поддержки создаются автоматически и легко удаляются



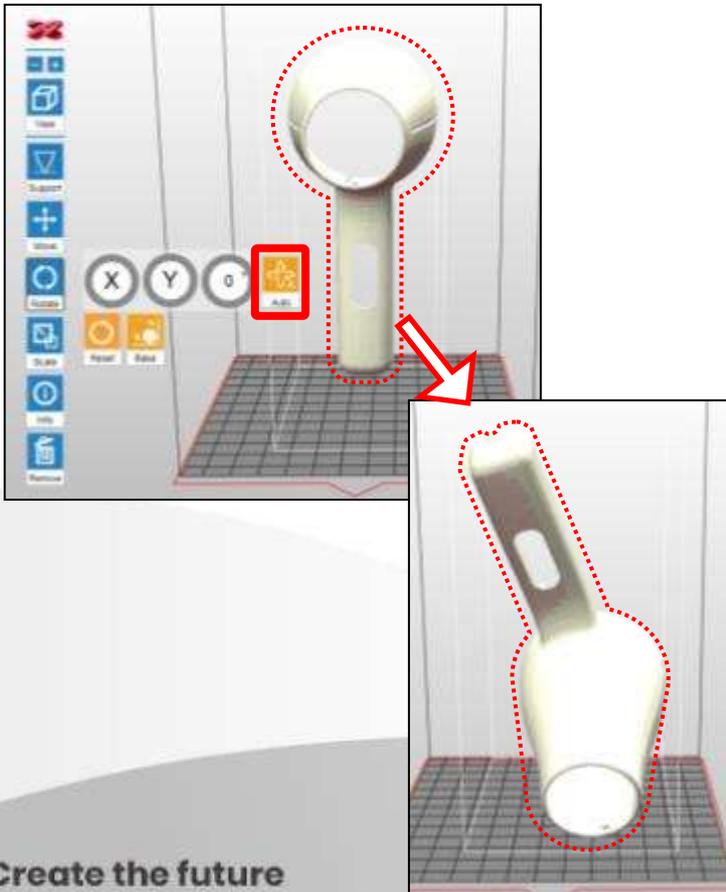
Прецизионные компоненты и ванночка с длительным сроком службы

Ванночка имеет запатентованное покрытие, которое обеспечивает длительный срок службы и повышает производительность.

Функции ПО

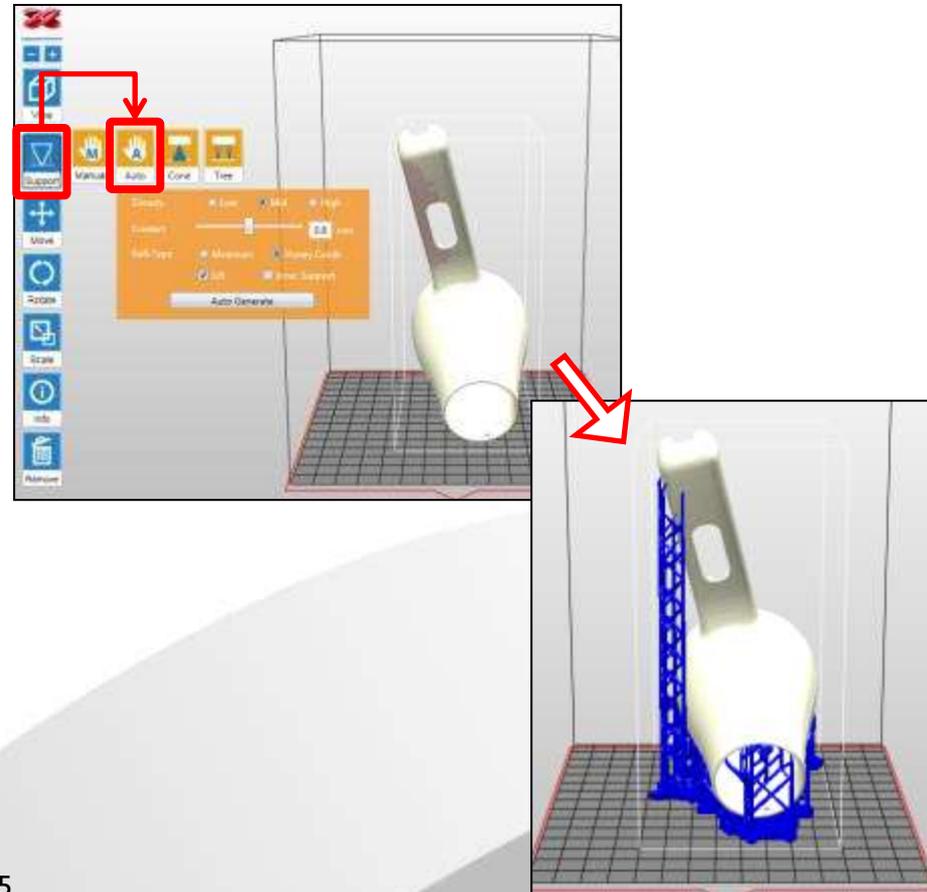
Авторасположение

Программное обеспечение автоматически поворачивает модель, чтобы улучшить ее пригодность для печати.



Автогенерация

Программное обеспечение добавляет опоры к свесам несколькими щелчками мыши.

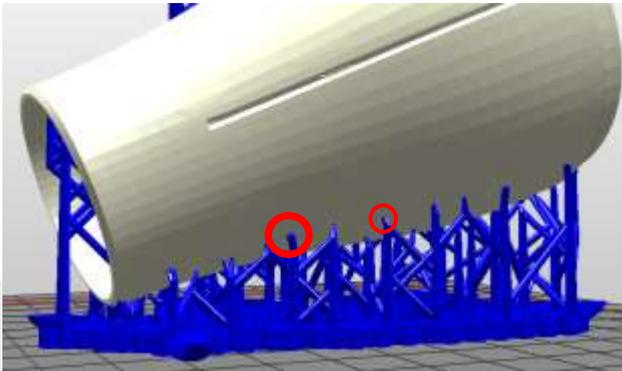


Функции ПО

Различные структуры поддержки

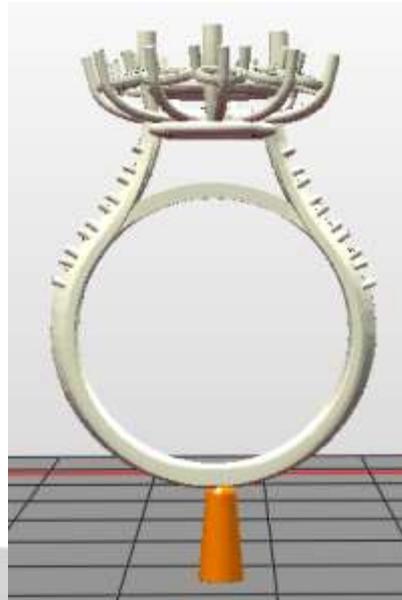
Общие поддержки

Наиболее часто используемая опорная конструкция, обеспечивающая наилучшую поддержку всему объекту. Вы можете настроить малый и большой контакт, исходя из особенностей объектов



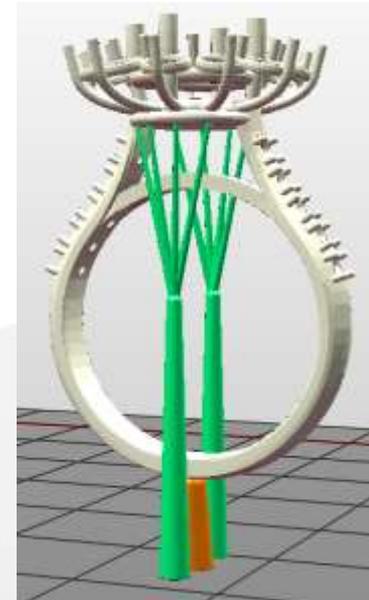
Конусные опоры

Конусная опора толще исходной опоры. Идеально подходит для добавления литников к основанию отливок.

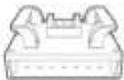


Древовидные поддержки

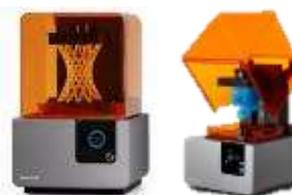
Древовидные поддержки с небольшим контактом. Хорошо подходит для ювелирных украшений



Комплектация

Item Name	Image	Quantity	Description	Packing Location
Resin Tank		1 pc	The resin tank holds the resins for printing.	②
Wiper		1 pc	For wiping away the debris in the resin in the tank and for stirring the resin to ensure the evenness of temperature and color.	①
Platform		1 pc	Resin gets cured on the platform when exposed to laser light.	③
Rinse Bucket		1 pc	Use the rinse bucket to wash the printed parts in alcohol.	④
Scraper		1 pc	For removing printed parts from the platform.	①
Gloves		5 pairs	Gloves should be worn to avoid direct contacting with the printing materials.	①
Starter Resin		500g/bottle	500g of printing material for starting your production.	③
Nozzle Cap		1 pc	For attaching filling tubes on the printer to the resin cartridge.	①
Inner Tube		1 pc	Attach the inner tube to the nozzle cap	①
Power Adapter		1 pc	The external power supply of the printer. Always use the bundled power adapter on the product.	③
Power Cord		1 pc	For connecting the printer to the electricity supply. Always use the bundled power cable on the product.	③
USB Wire		1 pc	For connecting the printer to the PC.	③

Сравнение



Продукт	PartPro150 xP	Form 2	Form 3
Технология	Linear Light Source	Spot Light Source	Linear Light Source
Зона построения	150×150 x200 mm*	145 × 145 × 175 mm	145 × 145 × 185 mm
Источник	UV Laser 405nm	UV Laser 405nm	UV Laser 405nm
XY-разрешение	130 microns	140 microns	Laser spot: 85 microns Resolution: 25 microns
Z-разрешение	25 – 200 microns	25 – 300 microns	25 – 300 microns
Поддержки	Auto-Generated Easily Removable	Auto-Generated Easily Removable	Auto-Generated Light-Touch Removal
Габариты	280x360x625 mm	345×330×520 mm	405× 375×530 mm
Вес	15.5kg	13 kg / 28.5 lbs	17.5 kg / 38.5 lbs
Дисплей	5" Touch panel LCD *	4.3" interactive touchscreen	5.5" interactive touchscreen
Язык	Multi-language	Multi-language	Multi-language
Подключение	USB 2.0/ WiFi*/ Ethernet*	USB 2.0/ WiFi/ Ethernet	USB 2.0/ WiFi/ Ethernet
Материалы	Standard/High strength/ABS-like PP-like/High-temp/ Flexible	Standard/Tough/Flexible/Elastic/High Temperature/ Rigid/Draft Ceramic/Castable/Dental	
Форматы файлов	.stl format / XYZ format (.3ws / .3wn)	.stl, .obj format / FORM format	
Температура эксплуатации	25 °C ±3 °C / 77 °F ± 37.4 °F	Auto-heats to 35 °C/ 95 °F	
Операционная система	Window 10/ 10 Pro (64-bit) Mac OSX 10.12 and up	Window 7 (64-bit) and up Mac OS 10.11 and up	
	RAM: 8GB or more HDD space: 1GB or more	4 GB RAM	
Требования к ПК	Support OpenGL 2.1+	OpenGL 2.1	
Электроподключение	AC 100~240V 50/60Hz 60W	AC 100~240V 50/60Hz 65W	AC 100~240V 50/60Hz 220W

Сравнение



Light Source	Linier	Spot	Linier
Printing Area	Larger WIN	Average	Average
Printing Speed	Faster WIN	Average	TBC
Printing Quality	Excellent	Excellent	TBC
Resin Tank Life	Excellent WIN	Good	Average
Support Base	Stronger WIN	Average	Average
Support Type	Normal / Cone / Tree WIN	Normal	Normal

Преимущества

Инженерные смолы

Вы всегда можете найти подходящий материал для вашего приложения, включая прочные, высокопрочные, способные работать при высоких температурах, гибкие и другие материалы для печати XYZ, которые скоро будут выпущены.

- Стандартный прозрачный/белый/черный для общего назначения
- Высоко прочный
- ABS-подобный (серый)
- Полипропилен-подобный
- Способный к высоким температурам (Прозрачный / выдерживает > 250°C)
- Гибкий



Информация о материале.

Категория	Маркетинговое название	Цвет	Функции	Статус	Картинка
Standard	ProBasic CLR	Прозрачный	Смола обеспечивает широкий спектр применения и умеренную жесткость, что делает ее подходящей для общего проектирования и создания прототипов инженерных проектов.	Доступный	
	ProBasic BLK	Черный		Доступный	
	ProBasic WHT	Белый		Доступный	
High Strength	ProPreciseSL	Прозрачный	Его особенности с прочностью, которая не легко деформируется при печати тонкой структуры.	Доступный	
ABS-like	ProPlasSL	Серый	Его характеристики и прочность делают его идеальным выбором для прототипирования и сборки.	Стадия проверки	
Rubber-like	ProFlex	Черный	Характеристики смолы позволяют создавать гибкие детали.	В разработке & Tестирование	
PP-like	ProPoly	Прозрачный	PP-подобный, стойкий и долговечный	Доступный	
High Temp.	ProTempSL	Прозрачный	Он может выдерживать высокие температуры и подходит для пресс-форм.	В разработке & Tестирование	

ProBasic

- Смола ProBasic обеспечивает широкий спектр применений и умеренную жесткость, что делает ее пригодной для общего проектирования и создания прототипов инженерных проектов.
- Доступен в трех цветовых вариантах, включая полупрозрачный, черный и белый.



ProPreciseSL

- ProPreciseSL отличается высокой жесткостью и устойчивостью к деформации, что делает его пригодным для инженерных прототипов с тонкими элементами.



ProPoly

- К свойствам ProPolySL относятся высокое удлинение и ударопрочность, что обеспечивает долговечность и имитацию полипропиленового материала.



ProPlasSL (в разработке)

- К свойствам ProPlasSL относятся высокая прочность и ударная вязкость, которые предотвращают растрескивание при воздействии внешних факторов.
- Применение, включая элементы с защелкой, сборку и возможность сверления отверстий.



ProTempSL (В разработке)

- Температура теплового прогиба (HDT) более 250 °C при 0,45 МПа
- Точные прототипы с высокой термостойкостью.



ProFlexSL (В разработке)

- Гибкая смола подходит для амортизирующих печатных моделей, а также подходит для ручек и захватов.



Примеры

