

ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ
применения 3D печати по сравнению с фрезерованием

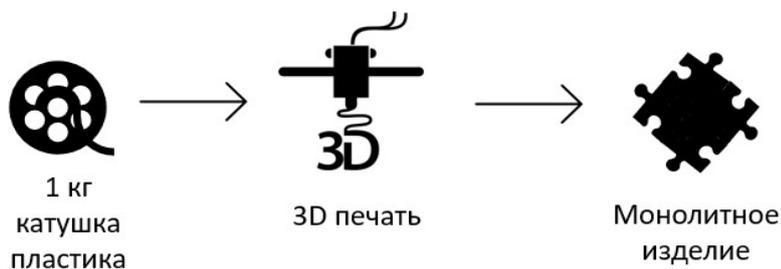
Изделие: корпус оптического прибора



	ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК	3D ПЕЧАТЬ		
		3D принтер INTAMSYS FUNMAT HT	3D принтер INTAMSYS FUNMAT 410 PRO	3D принтер INTAMSYS FUNMAT 610 PRO
МАТЕРИАЛ	PEEK	PEEK	PEEK	PEEK
Стоимость, см3	75,00			
Плотность, гр./см3	1,32	1,32	1,32	1,32
Стоимость за грамм	99,00	37,9	37,9	37,9
АММОТИЗАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ				
Стоимость оборудования, руб.	500 000	824 000	3 112 000	14 784 000
Срок амортизации, лет	5	5	5	5
Стоимость годового тех. обслуживания, руб./год	15 000,00	5 000,00	10000	15000
Эксплуатация в день, час	24	24	24	24
Стоимость часа эксплуатации, руб.	35	57	216	1 027
ИЗДЕЛИЕ				
Объем изделия, см3 (10,5x3,2x6 см)	201,60			
Вес заготовки	266,11			
Вес готового изделия, гр.	36,00	36,00	36,00	36,00
Процент отходов	86%			
Время изготовления, часы	3,00	3,2	3,2	3,2
Стоимость готового изделия, руб. (с учетом амортизации и обслуживания оборудования)	15 224,17	1 547,51	2 055,96	4 649,73
Требуемые мин. складские запасы материала:				
Плита PEEK 600x1000x40 мм, руб.	1 800 000,00			
Катушка PEEK для 3D печати 1кг., руб.		37 900,00		
Окупаемость, кол-во изделий		60	236	1398
Срок окупаемости, сутки		10	38	224

Пластик PEEK, PEKK, ULTEM, PPSU

Технологический процесс с использованием 3D принтера



Традиционный технологический процесс

